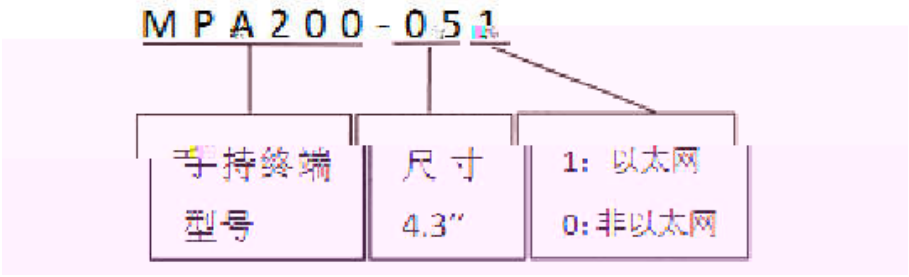
MEGMEET

PLC

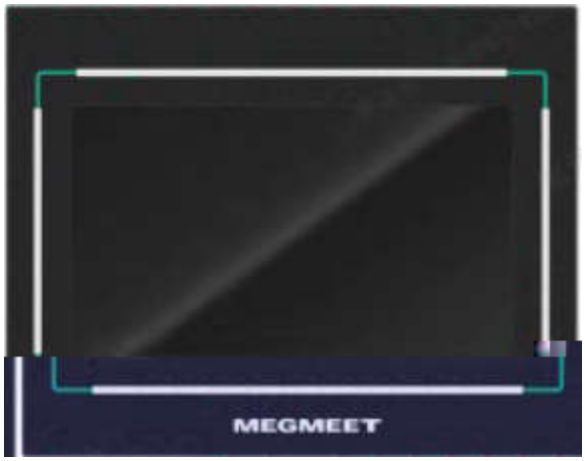
..... 1
..... 3
..... 5
..... 5
..... 5
..... 6
..... 7
.....7
..... 8
..... 10
..... 12
..... 12
.....13
..... 13
.....14
..... 15
..... 16
..... 17
..... 18
..... 19
..... 20
..... 21
..... 22

1

1.1



1.2

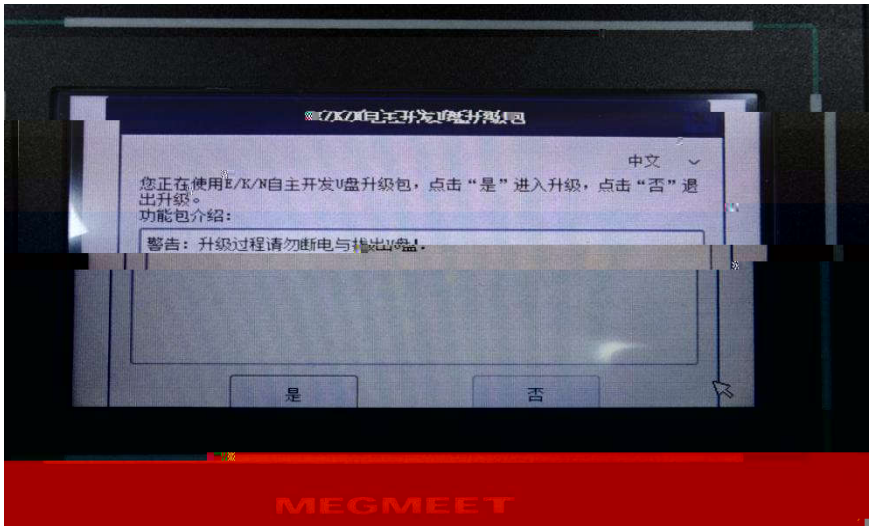


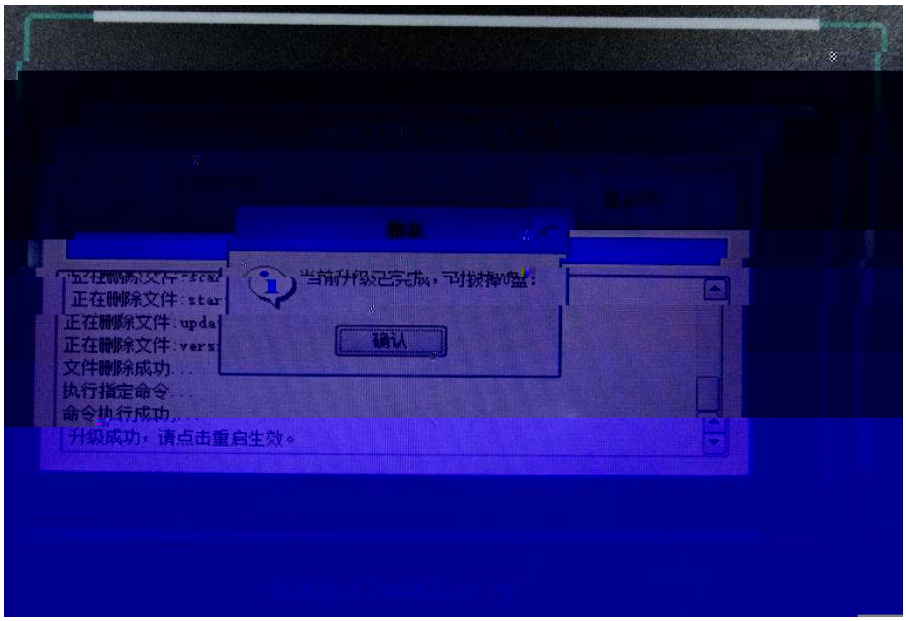
1.3

MEGMEET
PLC手持操作终端
型号：MPA200-051
型号：24V DC/300mA max
环境：0~+50℃
编号：8452130248513570
深圳麦格米特电气股份有限公司
30.00 mm
50.00 mm

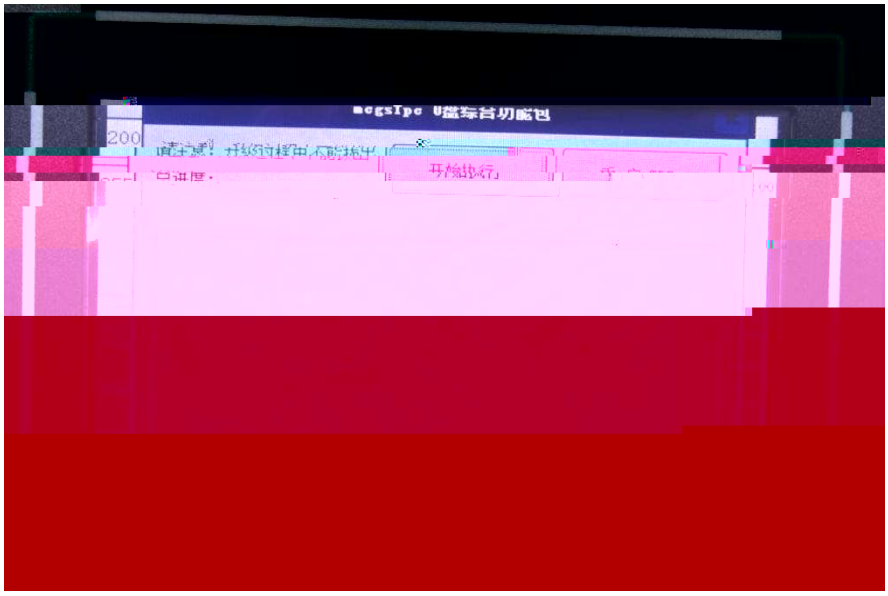
2

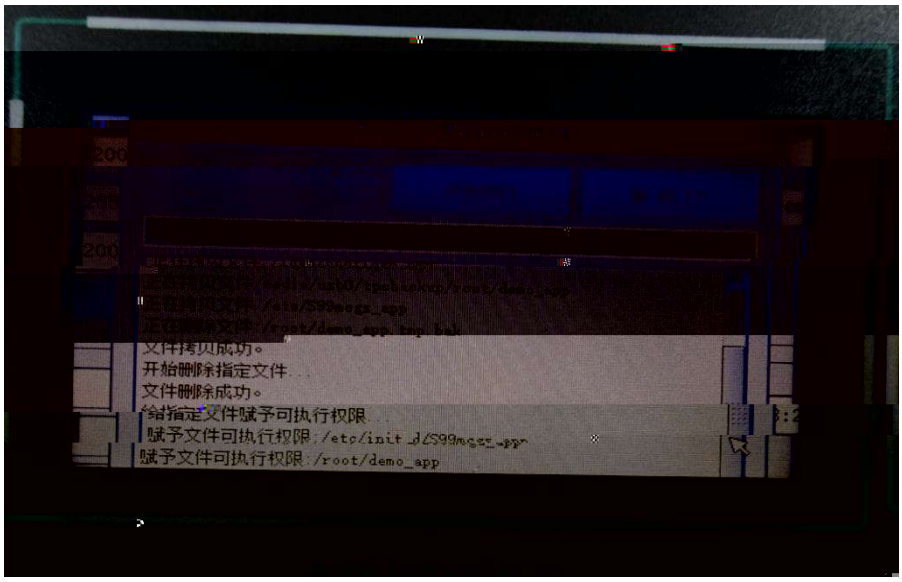
2.1 U

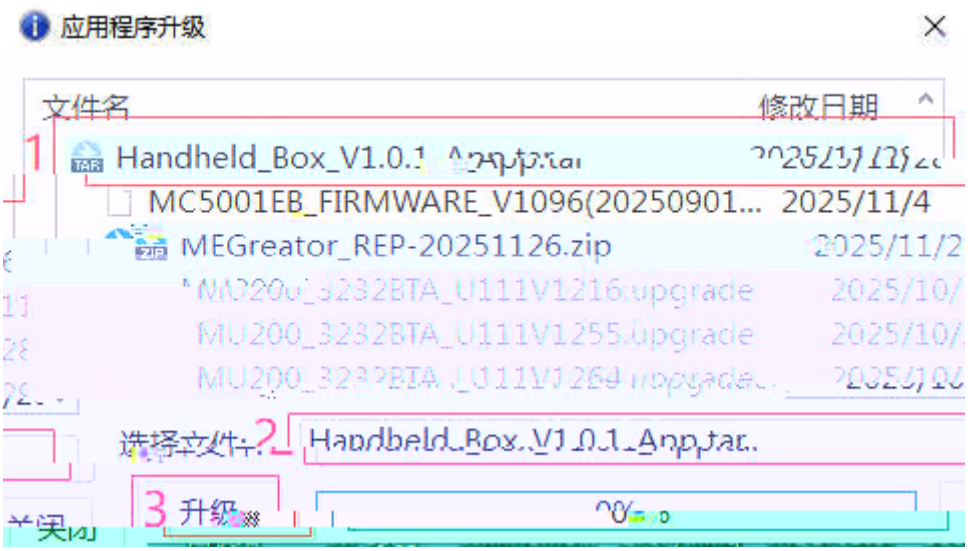

中文
您正在使用E/K/N自主开发U盘升级包，点击“是”进入升级，点击“否”退出升级。
功能包介绍：
警告：升级过程请勿断电与拔出U盘！
是
否
MEGMEET


正在删除文件:star
正在删除文件:upda
正在删除文件:vers
文件删除成功...
执行指定命令...
命令执行成功...
升级成功，请点击重启生效。
确认

2.2


开始执行


文件拷贝成功。
开始删除指定文件...
文件删除成功。
给指定文件赋予可执行权限...
赋予文件可执行权限：/etc/init.d/S99mqtt_app
赋予文件可执行权限：/root/demo_app


应用程序升级
文件名
修改日期
1
Handheld_Box_V1.0.1_App.tar
MC5001EB_FIRMWARE_V1096(20250901...
2025/11/4
MEGreator_REP-20251126.zip
2025/11/2
MU200_3232BTA_U111V1255.upgrade
2025/10/
选择文件
2
Handheld_Box_V1.0.1_App.tar
3
升级

3

3.1

MEGMEET
未联机
10:52:01
操作员
PLC信息
程序管理
固件升级
导入导出
网络配置
系统设置
日志
设备信息

3.2 PLC

3.2.1

3.2.2 PLC

MEGMEET
未联机
11:35:44
操作员
设备搜索
PLC信息
序号
名称
数据
1
CPU类型
2
版本号
3
当前扫描速率
4
最小扫描速率
读取PLC信息
退出

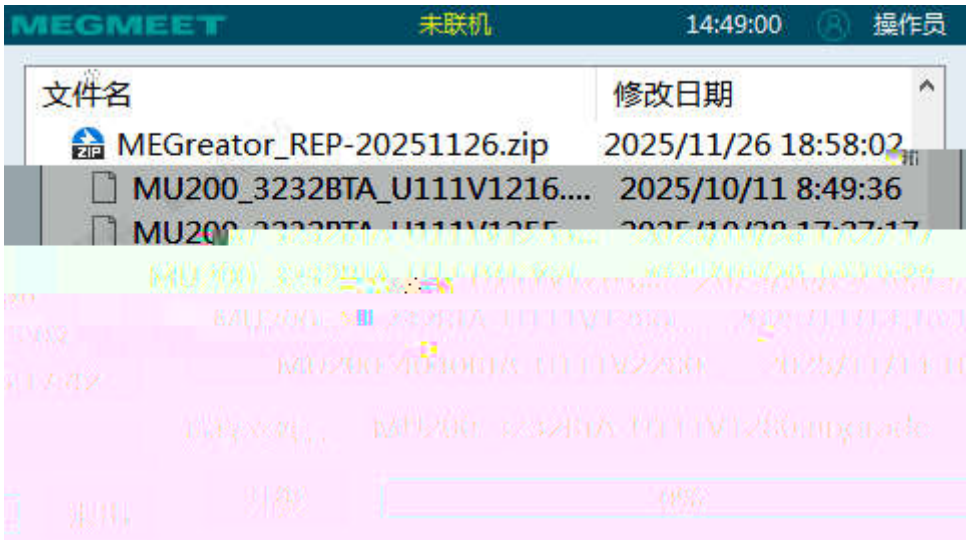
3.3

MEGMEET
未联机
序号
程序名
剩余次数
1
MU100_TEST(MU100_4040BTA)
100
2025_1
3
测试程序(MC5001EB)
96
2025_1
4
MC5001EB_Expand(MC5001EB)
31
2025_1
选择程序:

3.4

数据导出设置
类型
起始地址
元件数量
选择
M元件:
0
8000
S元件:
0
2000
C元件:
0
200
T元件:
0
500
D元件:
0
10000
R元件:
0
10000
序号
数据名
1
MC700E_202511...
2
MU100_2025112...
3
MC5001FB_2025...
0%
导出
导入
删除
退出

3.5


MEGMEET
未联机
14:49:00
操作员
文件名
修改日期
MEGreator_REP-20251126.zip
2025/11/26 18:58:02
MU200_3232BTA_U111V1216....
2025/10/11 8:49:36

3.6

MEGMEET
未联机
14:17:12
操作员
操作终端IP
IP地址
192.168.1.22
子网掩码
255.255.255.0
网关
设置
退出

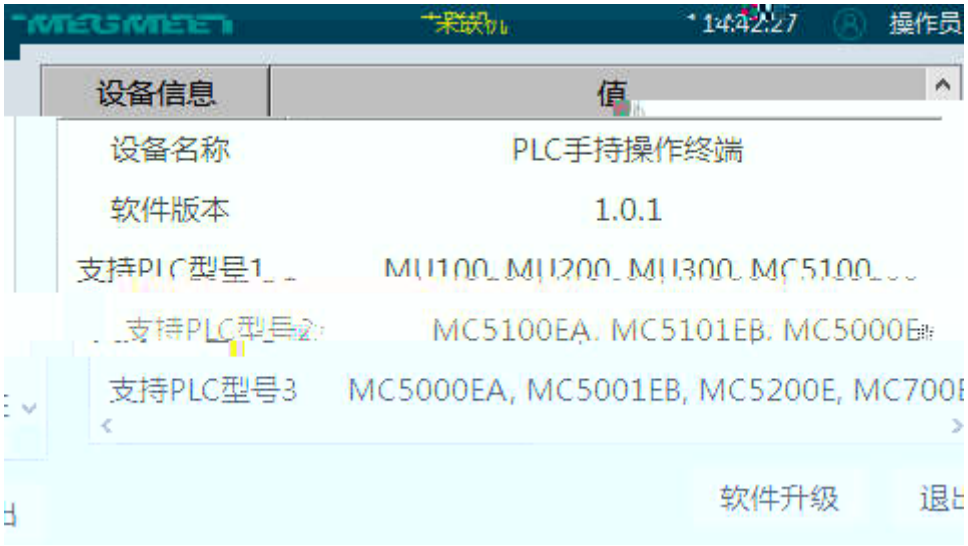
3.7

MEGMEET
未联机
14:28:14
操作员
系统操作
语言切换
中文
触摸屏校准
数据格式化
系统时间设置
日期
2025
时间
14
26
24
设定
退出

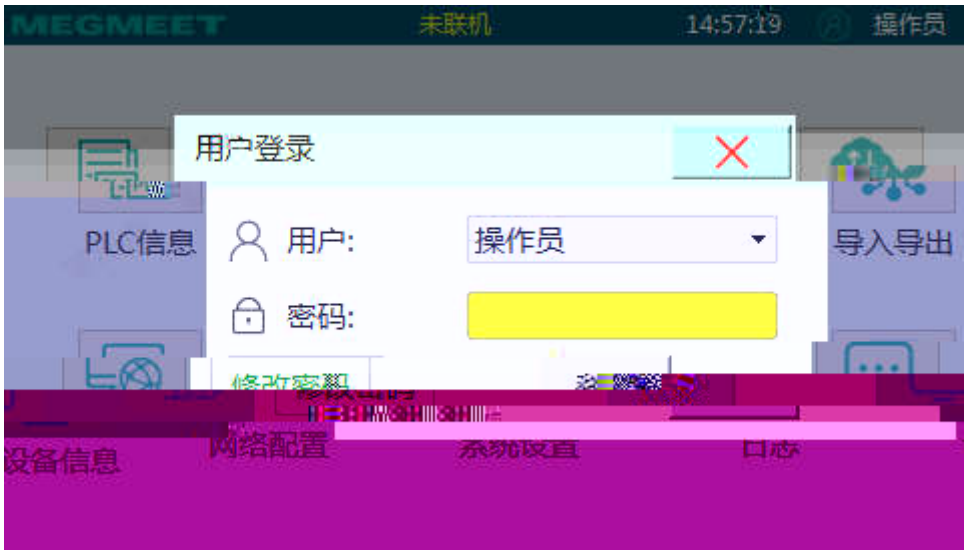
3.8

序号
运行记录
时间
1
启动操作终端!!!
2025-12-02 10:3...
2
退出操作终端!!!
2025-12-02 10:2...
4
退出操作终端!!!
2025-11-27 20:3...
5
启动操作终端!!!
2025-11-27 19:2...
清空
退出

3.9


14:42:27
操作员
设备信息
值
设备名称
PLC手持操作终端
软件版本
1.0.1
支持PLC型号1
MC5100EA, MC5101EB, MC5000E
支持PLC型号3
MC5000EA, MC5001EB, MC5200E, MC700E
软件升级
退出

3.10


MEGMEET
未联机
14:57:19
操作员
用户登录
PLC信息
用户:
操作员
密码:
导入导出
设备信息
网络配置
系统设置
日志

MEGMEET
未联机
操作员
修改密码
PLC信息
旧密码:
新密码:
导入导出
确认修改
网络配置
系统设置
日志
设备信息